

Mercredi 8 au vendredi 10 mars 2017

Réf : S9 SAVO

(3 jours / 18h de formation) - **1 400€ HT**



→ Intégrer les propriétés des corps gras mises en œuvre dans le secteur des agents tensioactifs, des shampoings et lessives.
→ Comprendre les bases de la savonnerie et les procédés de fabrication des savons.

MARS

J 1 - Mercredi 08/03/2017 - 10h - 12h / 14h - 17h

Les bases de la savonnerie

Maud CANSELL – ENSCBP

- ◆ Propriétés générales des savons (structure cristalline, courbes de titrage, savons anhydres.) / Diagramme binaire « savon / eau » (exemples) / Diagramme ternaire : « savon / eau / sel » : présentation, description des phases, exemple. / Réaction de saponification : rappels ; présentation technique « à la marseillaise ».

Lessives

Intervenant à confirmer

- ◆ Surfaces à nettoyer et types de salissures / Mécanismes de la détergence / Ingrédients et types de lessives / Facteurs impactant la détergence lessiviale / Réglementation & labels.

J 2 - Jeudi 09/03/2017 - 9h - 12h / 14h - 17h

Shampoings

Laurie SAULNIER - L'OREAL

- ◆ Le cheveu (structure, surface...) - Rôle et spécificités des shampoings - Ingrédients - Détergence de la fibre capillaire - Rhéologie des shampoings - Mousse de shampoings (structures / instabilités).

Physicochimie des mousses

Fernando LEAL-CALDERON – ENSCBP

- ◆ Concepts de base sur la physico-chimie des interfaces, tensioactifs en solution, évolution cinétique des colloïdes. / Mousses : formation ; typologie ; mousses concentrées - Techniques de caractérisation et évolutions cinétiques - Agents anti-mousse.

J 3 - Vendredi 10/03/2017 - 9h - 12h / 14h - 17h

Matières premières des savons & procédés de fabrication

Rémi COLLA - SAV. ATLANTIQUE

- ◆ Définitions et types de savons (métalliques, de sodium, de potassium.) / Aspects réglementaires et différentes classes commerciales. Marchés des savons (niveau mondial). / Matières premières : matières grasses, agents de saponification, auxiliaires, parfums, additifs. / Traitement des matières premières. / Fabrication du savon de base : neutralisation d'acides gras, saponification de corps gras [procédés discontinus (méthode d'empâtage ou « cold process » et méthode marseillaise ou "Full boiled process") et procédés continus] – Valorisation de la glycérine. - Séchage et finissage du savon – Conditionnement. / Contrôle qualité des savons : en conception nouveaux produits, en fabrication, sur produits finis. / Les produits concurrents des savons : « syndets » et « combibars », savons liquides ou détergents liquides.