

Offre de stage 2025 : Participer à l'évolution du Système QSE H/F

PRESENTATION DE L'ENTREPRISE D'ACCUEIL :

ITERG est le Centre Technique Industriel des producteurs et transformateurs de huiles et protéines végétales. ITERG a pour domaines de compétences l'analyse des huiles et matières grasses, la nutrition, la chimie du végétal, la formulation et la technologie d'obtention et de transformation de corps gras.

Retrouvez plus d'informations concernant nos activités sur notre site www.iterg.com.

SUJET DE STAGE :

- Réaliser une analyse des risques en production afin de répondre aux exigences de l'EFfCI (guide des bonnes pratiques de fabrications des ingrédients pour la cosmétique)
- Réaliser un plan de continuité/gestion de crise pour les ateliers de production
- Participation à l'animation du SMQSE en soutien de l'équipe QSE

Dossiers de fond :

1) Réaliser une analyse des risques en production afin de répondre aux exigences de l'EFfCI

Les ateliers de production d'ITERG sont certifiés ISO22716 – Bonnes pratiques de fabrication des cosmétiques.

Il est désormais envisagé de basculer vers une certification EFfCI. Les exigences de l'EFfCI sont très proches de celles de la norme ISO22716 mais requièrent en plus une analyse de risques.

Vous aurez donc pour mission :

- D'étudier le référentiel EFfCI, le comparer à la norme ISO22716 et identifier les différences
- De vérifier qu'ITERG répond aux exigences de l'EFfCI et proposer un plan d'action si nécessaire
- De réaliser une analyse de risques selon les critères de l'EFfCI

2) Réaliser un plan de continuité/gestion de crise pour les ateliers de production

La continuité d'activité est la capacité d'un organisme à continuer de livrer des produits ou fournir des services à la suite d'une perturbation.

A ce jour, ITERG a mis en place divers processus pour prévenir les conséquences des défaillances en RH, matériels, infrastructures, systèmes d'informations, ... qui ne font pas l'objet d'un véritable plan de continuité formalisé au sens de la norme ISO22301.

Dans ce cadre, vous aurez pour mission la rédaction d'un plan de continuité pour les ateliers de production.

Participer à l'animation du Système de Management de la Qualité, de la Sécurité et de l'Environnement :

Expérimentée avec succès depuis quelques années, vous aurez la délégation d'une partie des tâches de l'équipe QSE (ex : traitement de fiches d'écart et d'amélioration continue, révision documentaire...) durant toute la durée du stage. Les tâches confiées vous apporteront une réelle expérience et représentent environ un tiers du temps de cette collaboration.

Dans le cadre de l'animation du SMQSE, vous pourrez également participer aux audits internes (NF EN ISO 9001 ; NF EN ISO/CEI 17025, NF EN ISO 22716), en spectateur ou en acteur si vous le souhaitez, et aux audits externes (en spectateur, audit programmé en 2025 : ISO9001 en mai/juin).

PROFIL DU STAGIAIRE :

Bac +4 à +5 ; Formation initiale en chimie, génie chimique/des procédés, agroalimentaire, spécialisation SMQ intégré, QSE, Aptitude au travail en groupe et individuel, Aisance rédactionnelle et esprit d'analyse, Bon relationnel et sens des responsabilités, Français (oral/écrit) niveau courant ou langue maternelle, Anglais niveau professionnel.

DUREE DU STAGE : 6 mois

INDEMNISATION : 825,00 € bruts/mois + participation aux frais de déjeuner à hauteur de 8,50 € par jour effectif de stage, 5 jours de congés, participation aux frais de transport en commun (50 % des frais engagés sur la période de stage, sur présentation de justificatifs), indemnité kilométrique vélo (IKV) plafonnée à 200,00 €, CSE, horaires variables.

CONTACT : Céline BIROT Responsable Qualité Sécurité Environnement ITERG

11 rue Gaspard Monge, ZA Pessac - Canéjan, F33610 CANEJAN - LD 05 24 07 33 34 c.biro@iterg.com www.iterg.com

Mots clés : Système de management de la Qualité ; Analyse des risques ; NF EN ISO 9001 ; EFfCI, NF EN ISO 22716 ; plan de continuité ; gestion de crise ; gestion de projet.